

FARO Gage & Gage PLUS



[A] Volume sphérique de mesure de 1,20m de diamètre

Suffisant pour contrôler l'ensemble de vos pièces, moules et assemblages

[B] Capteurs de surcharge et système de régulation de température à chaque articulation

Le bras réagit aux variations de température et alerte l'utilisateur en cas de torsion du bras, garantissant ainsi une précision de mesure optimale

[C] Système de contre-balancement intégré du bras

Permet la manipulation du bras FARO Gage, d'une main et sans fatigue pour une ergonomie optimale

[D] Grande variété de palpeurs adaptables sur le bras

Palpeurs courbés ou personnalisés, palpeurs à déclenchement, palpeurs à billes de diamètres variés, extensions

[E] Batterie intégrée

Permet de mesurer en toute autonomie, loin de toute source d'alimentation, quel que soit l'endroit

[F] Option de montage rapide avec embase répétable (magnétique ou à dépression)

Pour une installation simple et rapide du bras

La Machine de Mesure Tout Terrain !

Bras de mesure doté d'un volume de travail de 1,20m et d'une précision à partir de ± 0.005 mm, le FARO Gage est aussi doté qu'une MMT, bien plus rapide et d'une mise en œuvre très souple. Il permet de contrôler en atelier pièces, structures mécano-soudées et assemblages, les travaux autrefois complexes et fastidieux comme les contrôles de formes et de positions étant désormais faciles à réaliser. Intégrant les fonctions de rapports graphiques, textes et SPC, ainsi qu'une bibliothèque d'outils très complète, il présente un excellent rapport Performances / Prix, ne nécessite qu'une formation minimale et constitue une alternative performante et économique aux verniers, micromètres et MMT fixes.

Applications les plus courantes

Usage : Contrôle 3D de pièces tournées et fraisées sur l'outil de production

Outillages & Equipements : Mesures 3D et installation de précision des outillages

Contrôle d'entrée des produits : Inspection 3D des pièces et assemblages livrés

Production : Mesure 3D sur la machine de production pour une intégration parfaite au processus de fabrication

Avantages

- ▶ Un excellent rapport Performances / Prix
- ▶ Un système portable et bien plus simple d'utilisation que les MMT fixes
- ▶ Installation et fixation du bras possibles en atelier, sur l'outil de production même pour une parfaite intégration dans le cycle de production
- ▶ Précision à partir de ± 0.005 mm (.0002")
- ▶ Possibilité de créer des gammes de mesure
- ▶ Edition automatique des rapports de mesure (GD&T & SPC)

FARO Gage & Gage PLUS

Fonctions



ANGLES

- Entre trois trous
- Entre deux cylindres
- Entre un cylindre et un plan
- Entre deux arêtes
- Entre une arête et un plan
- Entre deux plans



GEOMETRIES

- Couronne de perçage
- Oblong
- Cône
- Arête
- Perçage
- Plan



DISTANCES

- Entre deux plans parallèles
- Entre deux arêtes parallèles
- Entre deux cylindres parallèles
- Entre-axe
- Dist. mini entre deux circonférences
- Dist. maxi entre deux circonférences



GD&T

- Planéité
- Circularité
- Rectitude
- Parrallélisme
- Perpendicularité
- Concentricité

Caractéristiques de Performances

Modèle	Volume de mesure	ISO 10360-2	
		E (µm)	R (µm)
Gage-PLUS	1200 mm (48") sphère	5+8L/1000	6
Gage	1200 mm (48") sphère	10+16L/1000	12

Spécifications B89 fondées sur des tests suivant les normes ASME B 89.4.1. Spécifications ISO fondées sur des tests suivant les normes ISO 10360-3.

Caractéristiques du Matériel

Température de fonctionnement : 10°C à 40°C (50°F à 104°F)

Cycle de température : 3°C/5mn (5.4°F/5mn)

Humidité : 95%, sans condensation

Vie de l'étalonnage : Permanent

Alimentation : Tensions universelles

85-245 V c.a.,

50/60 Hz

Certification : Conforme CE

Directive 93/68/CEE, (Sigle CE)

Directive 89/336/CEE, (CEM)

FDA CDRH, sous-chapitre J de 21 CFR 1040.10

Electrical Equipment for Measurement, Control & Lab Use

EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326

Compatibilité Electromagnétique (CEM)

EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

EN 61000-4-4, EN 61000-4-5

EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11



**ISO-17025 : 2005
ACCREDITED
Certificate # L1147**